

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный Директор
ООО «ПСК»
Кремень Г.В.

«08 » декабря 2015 г.

**МЕТАЛЛЫ ЧЕРНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ.
ЧАСТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.
ЧТУ 01.01-05.**

Приказом ООО «Первая Стивидорная Компания»
от « ___ » _____ 2015 г. № ____

Разработал:
Саутенков Н.Н.

срок введения установлен с «01 » июня 2015 г.
срок действия до «31 » декабря 2018 г.

Оглавление:

	Стр.
1. Область применения.....	3
2. Общие требования и условия ЧТУ.....	3
2.1. Общие условия, относящиеся ко всем сортам.....	3
2.1.1 Безопасность	3
2.1.2 Радиационная безопасность	3
2.1.3 Чистота	3
2.1.4 Остаточные примеси и сплавы	4
3. Краткое описание сортов и требований по качеству	4
Габаритные сорта	4
3.1 Сорт 3А2	
3.2 Сорт 3Ажд и 3АБ	
3.4 Сорт 3АН	
3.5 Сорт 15А-16А	
3.6 Сорта 17А-19А	
Не габаритные сорта металлов черных вторичных	7
3.7 Сорт 5АН	
3.8 Сорт 5Ажд и 5АБ	
3.9 Сорт 5А (КГМК)	
3.10 Сорта 20А-22А	
3.11 Сорт 5АРД	
3.12 Сорт НЗ	
4. Складирование и хранение	7
4.1 Совместное складирование и хранение	
4.2 Раздельное складирование и хранение	

1. Область применения

Настоящие частные технические условия ЧТУ регламентируют дополнительные частные технические требования к вторичным черным металлам (стальной и чугунные лом и отходы) в соответствии с п. 2.6 ГОСТ 2787-75 (код ОКП 07 8000 5; код ТН ВЭД 7204499900).

Требования и условия ЧТУ распространяется на металлы черные вторичные (стальной и чугунные лом и отходы) в режиме экспорта, предназначенные для использования в качестве металлической шихты в металлургических/электрических печах при выплавке стали и чугуна. При изготовлении стальных и чугунных отливок и производства ферросплавов, а также для переработки с целью последующего использования их в металлургических печах.

2. Общие требования и условия ЧТУ

Металлы черные вторичные (стальной и чугунные лом и отходы) должны соответствовать требованиям настоящих ЧТУ для каждого сорта.

Все сорта делятся на 2 (две) основные категории:

– габаритный лом и отходы – сорт 3А....

– не габаритный лом и отходы – сорт 5А....

Поставка может осуществляться - навалом, связками или брикетами.

Допускается поставка смеси сортов, по договоренности сторон.

2.1 Общие условия, относящиеся ко всем видам:

Металлы черные вторичные (стальной и чугунные лом и отходы) должен соответствовать следующим п.п. 2.4, 2.5, 3.1, 3.2, 3.3, 4.1, 4.4, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9, 6.10, 6.11, 6.12, 6.13, 6.14, 6.15, 6.16, 6.17, 6.18 по ГОСТу 2787-75.

2.1.1 Безопасность

Все виды лома и отходов должны сдаваться и поставляться в состоянии безопасном для перевозки, переработки, переплавки.

И должны быть свободны от огне-взрывоопасных предметов, а также химически опасных веществ. Не должны содержать в себе:

- герметичные газовые, топливные или другие запечатанные контейнеры, находящиеся под давлением.
- взрывчатые вещества, ракеты, бомбы, снаряды, мины или предметы похожие на них.
- легко воспламеняющиеся материалы, и химически опасных веществ.

Любые материалы, которые потенциально возможно запечатать повторно, должны быть вскрыты или разрезаны перед поставкой. Любые поставки должны соответствовать всем установленным законом требованиям, включая требования, относящиеся к здоровью, безопасности и охране окружающей среды.

2.1.2 Радиационная безопасность

Все виды лома и отходов не должны содержать радиоактивные материалы.

Допустимый уровень радиоактивности материалов – не более 0,20 мР/час.

2.1.3 Чистота

Одним из критериев качества металлов черных вторичных (стальные и чугунные лом и отходы) является чистота – засоренность безвредными и вредными примесями.

Безвредными примесями называются примеси, наличие которых в ограниченном количестве не влияет отрицательно на качество выплавляемого металла.

К безвредным примесям относятся:

- влага, дерево, земля, ветошь, песок и другие аналогичные примеси.

Засоренность безвредными примесями (по массе) не должна превышать 1,0%.

Все виды лома и отходов не должны содержать:

- грязь, чрезмерное количество смазки, большое количество масла, ржавчину и коррозию, отходы цветных металлов и легированных металлов, или каких-либо чужеродных материалов любого вида, настолько, насколько это возможно на практике при обычной подготовке и перевалке каждого отдельного сорта. Допускается ржавчина атмосферного характера.

Не допускается засоренность сортов металлолома вредными примесями:

- масло и смазка, пластик и резина, бетон и кирпич, битум, краска,
- цветные металлы и сплавы, электромоторы и их части, стружка и т.д. и т.п..
- отходов или побочных продуктов плавки стали, разогрева, шлифовки, резки, сварки и газовой резки, таких как: шлаки, вальцовочная окалина, и шлам.

2.1.4 Остаточные примеси и сплавы.

Металлы черные вторичные (стальной и чугунные лом и отходы) считаются не содержащим сплавов, если остаточное количество легирующих элементов не превышают, ниже заявленного процентного соотношения:

Никель _____ 0,45%

Хром _____ 0,20%

Молибден ____ 0,10%

Марганец ____ 1,65%

Содержание остаточных примесей в совокупности не должна превышать 0,6%.

Медь – Все сорта не должны содержать видимой металлической меди. Меди от электромоторов с обмоткой, жести или металла, покрытых медью, подшипниковых втулок, обмотки или батарей отопления, проволоки, проволоки с изоляцией, кабельных гильз, а также другой меди от латунных частей, смешанных с железосодержащим скрапом и связанных с ним, либо покрывающим его

Олово – Все сорта не должны содержать олово в любой форме, как например оловянные банки, покрытый оловом материал и т.д., а также бронзовых элементов, колец, корпусов подшипников и т.д.

Свинец – все сорта не должны содержать свинца в любой форме, как например батареи, припой, жесть, наконечники кабелей, подшипники качения, корпуса подшипников и т.д.

Хром, никель, молибден – Все сорта не должны содержать легированные стали, нержавеющей стали, а также детали машин (которые более всего содержат эти элементы), таких моторы, редукторы, оси кожухов передач, шестерни, инструменты и матрицы, а также немагнитные части.

3. Краткое описание видов и сортов.

Вторичные черные металлы подразделяются на следующие сорта:

Вид 3А(габарит) и 5А (негабарит).

3А - Габаритные сорта.

3.1 Сорт 3А2

Основные параметры и размеры одного куска:

Толщина – более 4 мм.

Наличие лома с толщиной стенки до 4 мм в данной категории не допускается.

Размер - не должен превышать размеры 1500 x 500 x 500 мм.

Вес - не менее 1 кг, но не более 500 кг.

Плотность - не менее 540 кг/в 1 куб. метре.

Примечание: 3А2 включает в себя 3жд и 3АБ и выделяется в полном объеме, если весь лом соответствует данной категории.

Технические требования:

Состоит из кускового лома и отходов, стального лома, а также листового и структурного (конструктивного/строительного) лома.

Допускаются балки, швеллеры, двутавры, уголок и листовая сталь, заготовки металла (кругляк, квадрат, валы, оси) с толщиной не менее 4 мм.

3.2 Сорт 3Аж/д и 3АБ

Основные параметры и размеры одного куска:

Толщина – более 8 мм (минимум 85% по весу) и 6-8 мм (максимум 15% по весу).

Размер - не должен превышать размеры 1500 x 500 x 500 мм.

Вес - не менее 1 кг, но не более 500 кг.

Плотность - не менее 690 кг/в 1 куб. метре.

Примечание: сорт 3АБ и 3 Аж/д выделяется, если 80% этих категорий присутствуют в одном транспортном средстве.

Технические требования:

Состоит из кускового лома и отходов стального лома:

- листового и структурного (конструктивного/строительного) лома,
- железнодорожного лома (рамы, тележки, сцепки и борта вагонов).
- железнодорожных и трамвайных рельс. Рельсы могут содержать накладки и подкладки. Допускаются стрелки и крестовины (без фрагментов немагнитного и слабомагнитного материала). Плотность не менее 1000 кг/в 1 куб. метре
- мелкого ж/д лома от ВСП (верхнего строения путей) - костыли, болты, подкладки, накладки, противоугонов и т.д. Плотность не менее 1450 кг/в 1 куб. метре
- стандартных железнодорожных колес от подвижного состава 950 мм, и локомотивных колес с диаметром не более 1050 мм. Допускается остатки оси в колесе, но не выходящие за ширину колеса. Плотность не менее 1750 кг/в 1 куб. метре
- бандажей колес, порезанных в габаритные размеры
- осей железнодорожных - локомотивов и подвижного состава, и бандажей колес.

Не допускается:

- наличие подшипников, букс, и других посторонних предметов,
- наличие чрезмерного количества грязи и смазки.

3.3 Сорта 17А-19А

Основные параметры и размеры одного куска:

Размер - не должен превышать размеры 1500 x 500 x 500 мм.

Вес - не менее 0,5 кг, но не более 500 кг.

Плотность не менее 1000 кг/в 1 куб. метре

Технические требования:

Чугунный лом и отходы - куски чугунных отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна, куски чугунных изложниц и поддонов.

Куски чугунных отливок с повышенным содержанием фосфора (печных, посудных, художественных).

Куски ковкого чугуна, чугунные трубы, блоки двигателей, а также батареи и ванны (колотые).

Не допускается примесь трудноотделимой стали более 5% по весу.

3.4 Сорты 5АТ

Основные параметры и размеры одного куска:

Размер - не должен превышать размеры 1500 x 500 x 500 мм.

Технические требования:

Любой стальной лом, включает в себя следующие сорта:

3А2, 3АБ, 3Аж/д, 11А (габаритная жечь) и 17А-19А.

3.5 Сорт 15А-16А

Категория **15А-16А** объединяет сорта стальной стружки 14А,15А,16А согласно ГОСТ 2787-75.

Обозначение	Описание товара
14А	Сыпучая мелкая стальная стружка, а также высечка. Длина витка стружки и высечки – не более 50 мм. Допускаются витки длиной до 100 мм.
15А	Сыпучая мелкая стальная стружка, без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка. Длина витка стружки и высечки – не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм.
16 А	Вьюнообразная стальная стружка.

Технические требования:

Стальная стружка и высечка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов, и легированных сталей.

Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налёт ржавчины допускается), сильно замасленная (маслом или эмульсией).

Не допускается засор: безвредными примесями, маслом, мусором, шлаком, песком, камнями, не кондицией, металлическим ломом - свыше 5% от общей массы

Технический засор и грязь:

Под технологическим засором для стружки следует понимать неотделимую загрязненность: шлаком, окалиной, песком, землей, безвредными примесями (включая металлическими), бытовыми отходами, проржавевшая и горелая стружка.

Применение норм технологического засора для принимаемой стружки устанавливается:

Норма От 2 %	если стружка имеет следы ржавчины и ничтожное (незначительное) количество безвредных примесей, включая металлические отходы, применяется норма технологического засора от 1,5% до 3,0% (в зависимости от степени «ржавости» стружки или примесей, присутствующих).
-----------------	--

Отклонения от нормы (1,5-3,0 %) технологического засора

1,0 %	Применяется если стружка не имеет безвредных примесей и ржавчины (так называемая «стружка из под станка»).
3,0-5,0 %	Применяется если стружка имеет следы ржавчины и количество безвредных примесей включая металлические отходы превышает 3% . Окончательный % тех.засора определяет и решает мастер индивидуально
➤ 5,0 %	СТРУЖКА НЕ ПРИНИМАЕТСЯ И ПОДЛЕЖИТ ВОЗВРАТУ

5А – Не габаритные сорта металлов черных вторичных.

3.6– сорт 5АН (под переработку на прессе)

Стальной лом для переработки на пресс-ножницах с толщиной стенки до 8 мм, а в отдельных случаях до 25 мм, если лом не представляет собой сложные силовые конструкции либо механизмы. Габаритные размеры не должны превышать 6000х2000х2000мм. До 20% арматуры и проволоки длиной до 6000мм (поименованные в позиции Н-3)

3.7 – сорт 5АБ и 5Ажд (под переработку газовой резки)

Стальной лом, габаритные размеры которого превышают 1500х500х500 мм. с толщиной стенки от 8мм, весом куска не более 5тн, трубы длиной до 1,5 метра и диаметром более 200мм, не сплюснутые или не разрезанные по образующей, не поименованный в позиции 5АН, а также лом, габаритные размеры которого менее 1500х500х500 мм., а вес более 600 кг.

3.8 – сорт 5А (КГМК)

Стальной лом, габаритные размеры которого превышают 1500х500х500 мм. с толщиной стенки от 8мм, весом куска более 5тн. Не попадающее по весу и габариту в 5АБ, а также крупногабаритные металлоконструкции, включая любые ж/д вагоны.

3.9 – сорта 20А, 21А, 22А

В этот сорт относится лом сорта 17А, 18А и 19А с превышением габаритных размеров и/или веса одного куска.

3.10 – сорт 5АРД

Рельсы б/у ж/д 4-ой группы: Р-65 (от 1,5 м), Р50 (от 6,0 м). Прямые, без накладок, подкладок, чистые. Без сварных швов.

3.11– сорт НЗ

Троса, проволока любого диаметра и длины, а так же прутки, арматура свыше 1 м до 10 мм толщиной 100% партии в одном транспортном средстве, после использования, без остатков бетона

4. Складирование и хранение.

Складирование и хранение всех сортов должно производиться на площадках с твердым покрытием.

Допускается хранение в кучах или штабелях, с условиями соблюдения сохранности качества и товарного вида.

4.1 Совместное складирование и хранение.

4.1.1. Допускается совместное складирование и хранение - для сортов 3А2, 5АТ, 17А-19А.

4.1.2. А также в отдельных случаях для сортов 3АБ и 3Ажд - совместно.

4.2 Раздельное складирование и хранение.

4.2.1. Для каждого сорта раздельно: 3А2 (3А2 вкл. в себя при хранении 3АН, 17А и 19А), 3АБ, 3Ажд.

Примечание. Весь негабаритный материал сортов: стального лома-5АН, 5АБ, а также чугунного лома-20А,21А,22А, должны находиться отдельно от сортов габаритного лома.